

NGHỀ: **MAY THỜI TRANG**
 TRÌNH ĐỘ: **TRUNG CẤP**
 ĐỊA ĐIỂM: **TRƯỜNG CAO ĐẲNG CÔNG NGHIỆP HƯNG YÊN - CƠ SỞ 2**

1- CƠ SỞ VẬT CHẤT

- * Giảng dạy lý thuyết:
 - Số phòng học lý thuyết: 01 phòng
 - Tổng diện tích: 50 m²
- * Giảng dạy thực hành:
 - Số phòng học/xưởng thực hành: 01 xưởng
 - Tổng diện tích: 60 m²
- * 01 phòng máy tính: 50 m²
- * 01 phòng học ngoại ngữ: 50 m²

2- THIẾT BỊ, DỤNG CỤ ĐÀO TẠO

Theo quy định				Thực tế có tại			Ghi chú
TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Tại trường		Không có	
1	Dụng cụ cứu thương	Bộ	01		X		
2	Dụng cụ PCCC	Bộ	04		X		
3	Bảo hộ lao động	Bộ	04		X		
4	Máy may một kim	Bộ	90		X		
5	Máy may hai kim	Bộ	02		X		
6	Máy vắt sỏ	Bộ	03		X		
7	Máy cuốn ống	Bộ	02			X	
8	Máy thừa khuyết đầu bằng	Bộ	01		X		
9	Máy thừa khuyết đầu tròn	Bộ	01			X	
10	Máy dập cúc	Bộ	01			X	
11	Máy đính cúc	Bộ	01		X		
12	Máy đính bọ	Bộ	01		X		
13	Máy đột	Bộ	01			X	

Theo quy định				Thực tế có tại			Ghi chú
TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Tại trường		Không có	
				14	Máy lộn cỡ	Bộ	01
15	Máy vắt gấu	Bộ	01			x	
16	Máy trần chun	Bộ	01		x		
17	Máy ép mex	Bộ	01		x		
18	Máy cắt vòng	Bộ	01		x		
19	Máy xác định độ bền vải	Bộ	01			0	
20	Máy cắt vải đẩy tay	Chiếc	01		x		
21	Bàn hút, cầu là, bàn là hơi	Bộ	03		x		
22	Bàn là nhiệt	Bộ	04		x		
23	Dụng cụ nghề may	Bộ	01		x		
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>						
	<i>Dùi</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Kéo cắt vải</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Kéo cắt chỉ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Kéo cắt giấy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Kim khâu tay</i>	<i>Vỉ</i>	<i>03</i>				
	<i>Kẹp khâu chỉ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>03</i>				
	<i>Con lăn sao mẫu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>04</i>				
	<i>Dập ghim</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Bấm dấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Cắt băng keo</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
<i>Tấm kê trở mẫu</i>	<i>Tấm</i>	<i>18</i>					
24	Thước đo, <i>Mỗi bộ bao gồm:</i>	Bộ	01		x		
	<i>Thước thẳng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Thước dây</i>	<i>Chiếc</i>	<i>18</i>				
	<i>Thước vuông</i>	<i>Chiếc</i>	<i>05</i>				
	<i>Thước cong</i>	<i>Chiếc</i>	<i>05</i>				
	<i>Thước kẹp</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
25	Dụng cụ vẽ, <i>Mỗi bộ bao gồm:</i>	Bộ	35	x	x		

Theo quy định				Thực tế có tại			Ghi chú
TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Tại trường		Không có	
	<i>Thước kẻ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
	<i>Thước cong</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
	<i>Thước chữ T</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
	<i>Compa</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
	<i>Ê ke</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>				
26	Thước đo độ cao (Martin)	Chiếc	1		x		
27	Bàn thiết kế to	Chiếc	04		x		
28	Bàn giác mẫu	Chiếc	04		x		
29	Bàn trải vải	Chiếc	04		x		
30	Bàn sửa, sang dầu	Chiếc	04		x		
31	Bàn kiểm tra sản phẩm	Chiếc	03		x		
32	Bàn, ghế máy vi tính	Bộ	19		x		
33	Bàn, ghế giáo viên	Chiếc	05		x		
34	Bảng vẽ	Chiếc	02		x		
35	Cân móc	Chiếc	01		x		
36	Cân bàn	Chiếc	01		x		
37	Chặn vải	Chiếc	01		x		
38	Kẹp đứng	Chiếc	10		x		
39	Kẹp ngang	Chiếc	10		x		
40	Que gạt	Chiếc	02		x		
41	Kính kiểm tra mật độ (Kính đếm sợi)	Chiếc	18			0	
42	Kính hiển vi	Chiếc	02			0	
43	Kính lúp	Chiếc	09			0	
44	Kim đếm mật độ	Chiếc	18			0	
45	Ấm đun nước	Chiếc	02		x		
46	Chân vịt tra khoá	Bộ	06		x		

Theo quy định				Thực tế có tại		Ghi chú
TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Tại trường		
				Tại trường	Không có	
47	Chân vịt tra khóa giọt lệ	Bộ	06		x	
48	Dưỡng bỏ túi	Bộ	03		x	
49	Dưỡng may cổ	Bộ	06		x	
50	Dưỡng may măng sét	Bộ	06		x	
51	Đồng hồ bấm giây	Chiếc	02		x	
52	Máy tính cá nhân	Chiếc	09		x	
53	Ma nơ canh bán thân	Bộ	01		x	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Ma nơ canh nam</i>	<i>Chiếc</i>	<i>03</i>			
	<i>Ma nơ canh nữ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>03</i>			
54	Ma nơ canh toàn thân	Bộ	01		x	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Ma nơ canh nam</i>	<i>Chiếc</i>	<i>03</i>			
	<i>Ma nơ canh nữ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>03</i>			
55	Bộ mẫu nguyên phụ liệu	Bộ	01		x	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Mẫu vải</i>	<i>Mẫu</i>	<i>01</i>			
	<i>Mẫu xơ dệt</i>	<i>Mẫu</i>	<i>01</i>			
	<i>Mẫu chỉ</i>	<i>Mẫu</i>	<i>01</i>			
	<i>Mẫu phụ liệu dựng</i>	<i>Mẫu</i>	<i>01</i>			
56	Dụng cụ pha chế	Bộ	06		x	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Cốc</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			
	<i>Que khuấy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			
57	Các loại đồ cỡ gá	Bộ	01		x	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Cỡ lộn cổ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			
	<i>Cỡ cuộn gấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			
	<i>Cỡ cuộn nẹp</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			
	<i>Gá cuộn thép tay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>01</i>			

Theo quy định				Thực tế có tại		Ghi chú
TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Tại trường	Không có	
	(2 ve xuôi)					
	Ao veston nam 2 hàng khuy, ve xéch	Chiếc	01			
63	Hệ thống âm thanh	Bộ	01			
	Mỗi bộ bao gồm:					
	Âm ly	Bộ	01			
	Micro	Chiếc	01			
	Loa	Chiếc	01			
64	Bàn, ghế máy tính	Bộ	19		x	
65	Máy vi tính	Bộ	19		x	
66	Máy chiếu (Projector)	Bộ	01		x	

3- ĐỘI NGŨ NHÀ GIÁO

T T	Họ và tên	Trình độ chuyên môn được đào tạo	Trình độ nghiệp vụ sư phạm	Trình độ kỹ năng nghề	Môn học, mô-đun, tín chỉ được phân công GD
1	Nguyễn Thị Uyên	Thạc sĩ Kinh tế Chính trị	NVSP bậc 2		- Giáo dục chính trị
2	Nguyễn Thị Khanh	Đại học tư pháp và hành chính nhà nước	NVSPGV ĐH, CĐ		- Pháp luật
3	Nguyễn Thị Ánh Hoà	Thạc sĩ giáo dục thể chất	NVSPGV ĐH, CĐ		- Giáo dục thể chất
4	Đàm Thế Đồng	Đại học sư phạm giáo dục thể chất, CCGDQP	NVSPGV ĐH, CĐ		- Giáo dục quốc phòng
5	Đàm Thị Mai	Đại học tin học, Thạc sĩ hệ thống thông tin	ĐH sư phạm, NVSPGV ĐH, CĐ		- Tin học
6	Đinh Thị Việt Nghĩa	Thạc sĩ tiếng	ĐH sư		- Anh Văn

		anh	phạm, NVSPGV ĐH, CĐ		- Tiếng anh chuyên ngành
7	Dương Thị Thanh Nga	Đại học sư phạm kỹ thuật (Giáo viên kỹ thuật công nghiệp)	ĐH sư phạm, CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- Vẽ kỹ thuật ngành may - Thiết kế trang phục 2 - May váy, áo váy
8	Nguyễn Thị Huê	Cao đẳng May	CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- Vật liệu may - Thiết kế trang phục 1 - May áo sơ mi nam, nữ
9	Nguyễn Tiến Thành	Đại học sư phạm kỹ thuật (Giáo viên kỹ thuật công nghiệp)	ĐH sư phạm, CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- An toàn lao động - Thiết bị may - Công nghệ sản xuất
10	Đỗ Thị Chín	Đại học công nghệ may	CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- May quần âu nam, nữ - May áo Jacket - Thực tập tốt nghiệp
11	Nguyễn Văn Sơn	Đại học sư phạm kỹ thuật (Giáo viên kỹ thuật công nghiệp)	ĐH sư phạm, CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- May áo sơ mi nam, nữ - May quần âu nam, nữ - Thiết kế mẫu công nghiệp
12	Ngô Thị Loan	Đại học công nghệ may	CCNVSP cho giảng viên ĐH, CĐ	May công nghiệp bậc 3	- May các sản phẩm nâng cao - Cắt may thời trang

4- CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

(Ban hành kèm theo Quyết định số 360/QĐ-CĐCNHY ngày 04/9/2019 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Công nghiệp Hưng Yên)